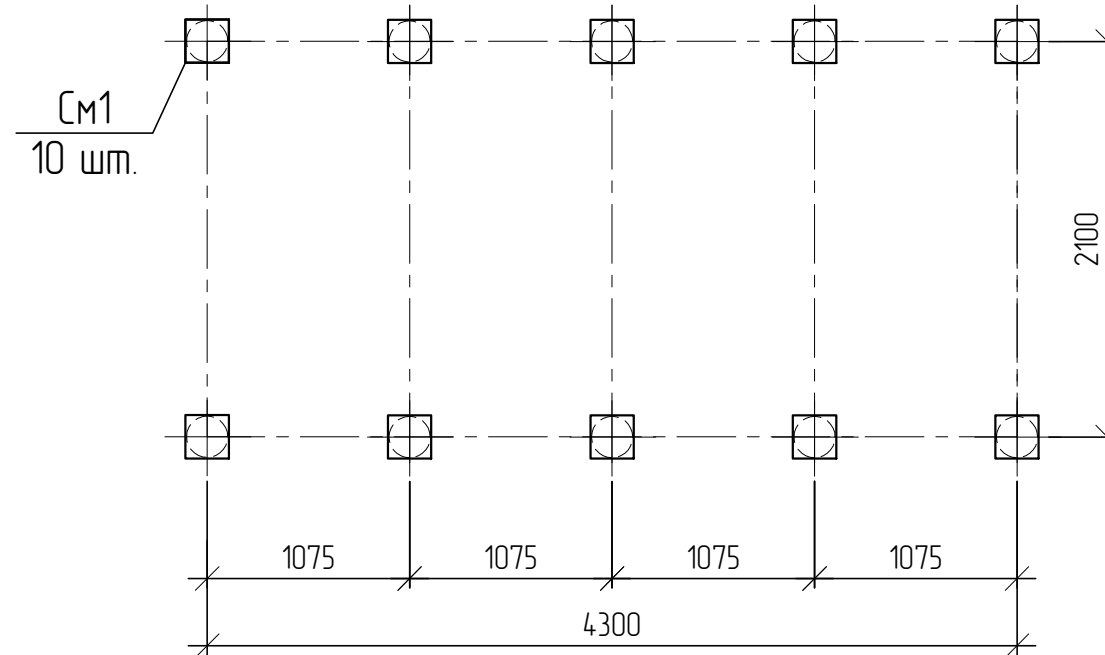
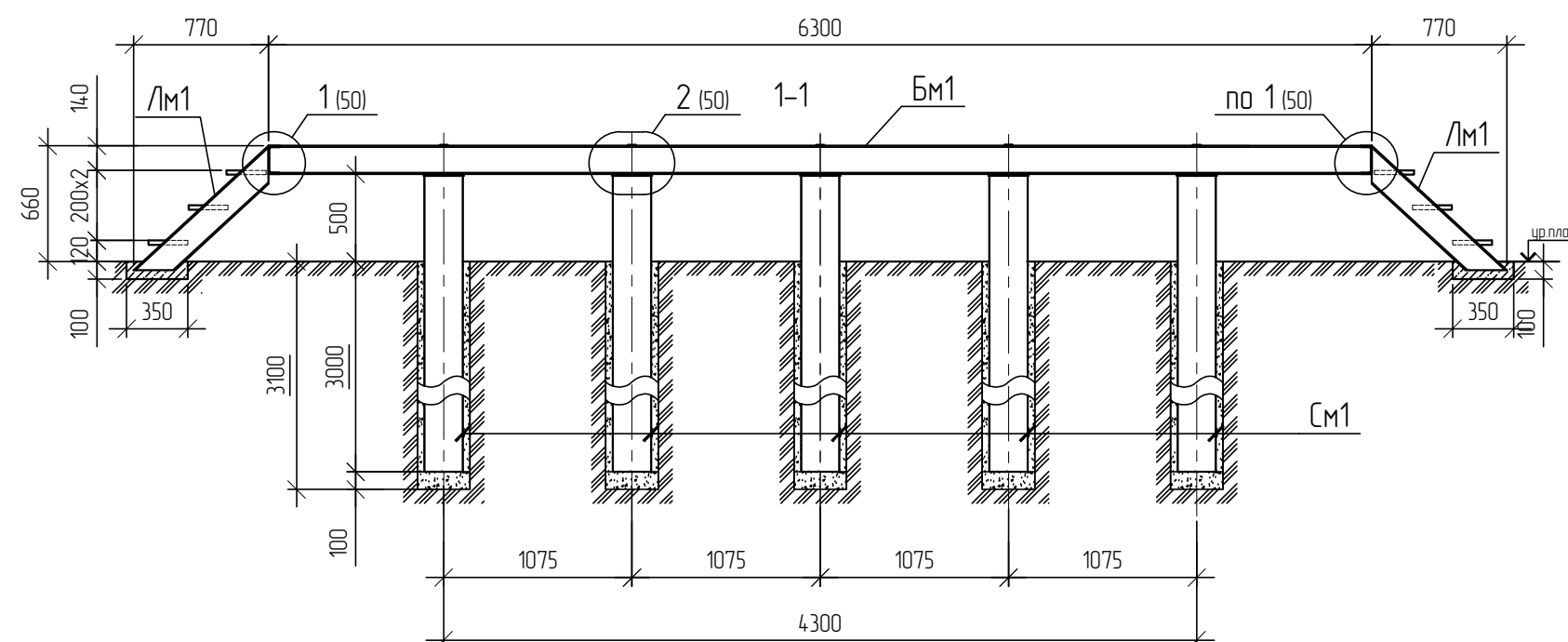
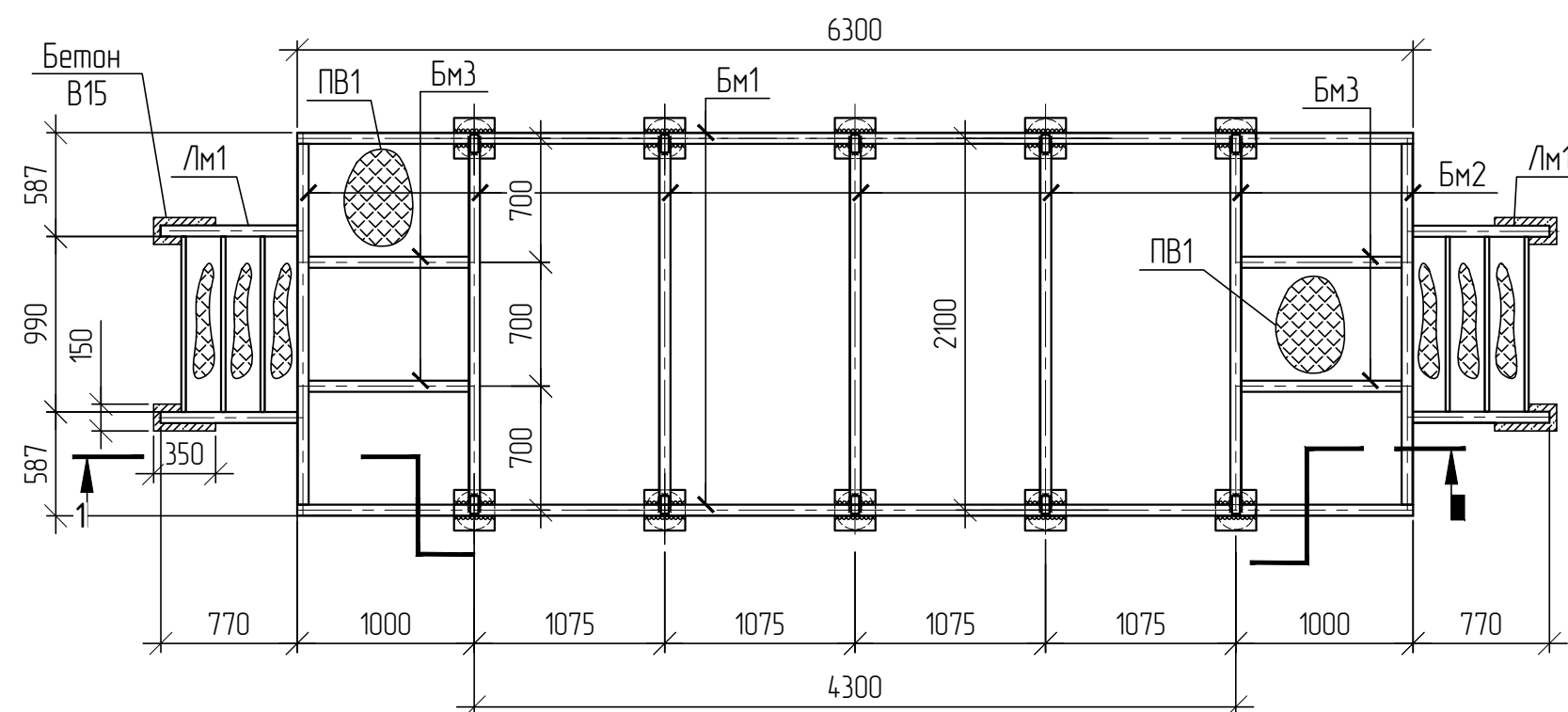


Фундамент КТПН-630/6/0,4 кВ



Металлоконструкции ростверка и площадок КТПН-630/6/0,4 кВ



| Спецификация элементов |                    |                                                                             |      |              |            |
|------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------|------|--------------|------------|
| Поз.                   | Обозначение        | Наименование                                                                | Кол. | Масса, ед.кз | Примечание |
| См1                    | 794-21-11-ЭР1 л.48 | Свая См1                                                                    | 10   | 114,5        |            |
| Бм1                    |                    | Швеллер <sup>160 ГОСТ 8240-97</sup> <sub>334,5 ГОСТ 27712-2015</sub> л=6300 | 2    | 89,5         |            |
| Бм2                    |                    | Швеллер <sup>160 ГОСТ 8240-97</sup> <sub>334,5 ГОСТ 27712-2015</sub> л=2036 | 7    | 28,9         |            |
| Бм3                    |                    | Швеллер <sup>160 ГОСТ 8240-97</sup> <sub>334,5 ГОСТ 27712-2015</sub> л=909  | 4    | 12,9         |            |
| 1                      |                    | Лист <sup>456 ГОСТ 19903-2014</sup> <sub>334,5 ГОСТ 27712-2015</sub> л=100  | 10   | 0,2          |            |
| ПВ1                    |                    | Лист ПВ 508х2100х968                                                        | 2    | 42,5         |            |
| Лм1                    | 794-21-11-ЭР1 л.49 | Лестница металлическая Лм1                                                  | 2    | 320,6        |            |
|                        |                    | <u>Материалы</u>                                                            |      |              |            |
|                        |                    | Бетон В15                                                                   | 0,01 |              | м³         |

1. Старые работы производить по ГОСТ 5264-80, электродами 350А по ГОСТ 9467-75. Катет швов принять по толщине наименьшего свариваемого элемента.
2. Старые соединения зачистить металлическими щетками и покрыть высокодисперсными металлическими порошками (ВМП) на основе метода "холодного" цинкования по подготовленной поверхности цинконаполненной грунтовкой ЦИНОЛ или аналогом (два слоя, толщиной не менее 80 мкм) ТУ 2313-012-12288779-99 и покрывной композицией А/ППОЛ или аналогом (два слоя, толщиной не менее 60 мкм) ТУ 2313-014-12288779-99.
3. Металлические элементы зачистить металлическими щетками и покрыть высокодисперсными металлическими порошками (ВМП) на основе метода "холодного" цинкования по подготовленной поверхности цинконаполненной грунтовкой ЦИНОЛ или аналогом (два слоя, толщиной не менее 80 мкм) ТУ 2313-012-12288779-99 и покрывной композицией А/ППОЛ или аналогом (два слоя, толщиной не менее 60 мкм) ТУ 2313-014-12288779-99.
4. Площадь окрашиваемой поверхности металла для балок БМ1-Бмз – 17,4 м<sup>2</sup>, длина сварных швов – 6,4м;
5. Объем разбитой грунта для ЛМ1 –0,02 м<sup>3</sup>.

|          |        |          |        |                 |       |                                                                                                                                                                                    |                                                                                                |      |        |
|----------|--------|----------|--------|-----------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|
|          |        |          |        |                 |       | 794-21-11-ЭР1                                                                                                                                                                      |                                                                                                |      |        |
|          |        |          |        |                 |       | Корректировка проектно-сметной документации по объекту «Реконструкция распределительных сетей 6/0,4 кВ ф. МПС с частичным переустройством распределительных сетей 6/0,4 кВ ф. АЯМ» |                                                                                                |      |        |
| Изм.     | Колуч. | Лист     | № док. | Подп.           | Дата  | Электротехнические и строительные решения. КТП 6 кВ                                                                                                                                | Стация                                                                                         | Лист | Листов |
| Разраб   |        | Липина   |        | <i>Липина</i>   | 03.23 |                                                                                                                                                                                    | Р                                                                                              | 48   | -      |
|          |        |          |        |                 |       |                                                                                                                                                                                    |                                                                                                |      |        |
| Н.контр. |        | Ланшаков |        | <i>Ланшаков</i> | 03.23 | Фундамент КТПН-630/6/0,4 кВ                                                                                                                                                        |  АСК БАРС |      |        |
| ГИП      |        | Крабец   |        | <i>Крабец</i>   | 03.23 |                                                                                                                                                                                    |                                                                                                |      |        |